

BEVIPLEX® B

COMPLEX

Dodatak prehrani

Dodatni izvor kompleksa B vitamina

| Sadržaj | 1 film tableta | %NRV* | 100 g proizvoda |
|-------------------------|----------------|-------|-----------------|
| Vitamin B ₁ | 3,0 mg | 273 | 1,6 g |
| Vitamin B ₂ | 3,4 mg | 243 | 1,9 g |
| Vitamin B ₆ | 2,0 mg | 143 | 1,1 g |
| Pantotenska kiselina | 5,0 mg | 83 | 2,7 g |
| Vitamin B ₁₂ | 1,0 µg | 40 | 549,0 µg |
| Niacin | 25,0 mg | 156 | 13,7 g |

*NRV- nutritivna referentna vrijednost

Sastojci: sredstvo za povećanje zapremine: mikrokristalna celuloza; sredstvo protiv zgrudvavanja: kalcijum-hidrogenfosfat; nikotinamid; stabilizator: polivinilpirolidon; sredstvo za povećanje zapremine: unakrsno vezana natrijum-karboksimetilceluloza; kalcijum-D-pantotemat; tiamin-mononitrat; riboflavin; piridoksin-hidrohlid; stabilizatori: polivinil alkohol i magnezijum-stearat; cijanokobalamin; zgušnjivač: makrogol; boja: E 172; sredstva za glaziranje: šelak i talk; boja: E 171; stabilizator: polisorbit 80; ricinusovo ulje.

| Nutritivne informacije | 1 film tableta (0,182 g) | 100,0 g proizvoda |
|--|--------------------------|-------------------|
| Energetska vrijednost (kJ/kcal) | 0,002 / 0,0004 | 0,9/ 0,22 |
| Masti – ukupno (mg) | 0,043 | 23,6 |
| od toga zasićene masne kiseline (mg) | 0,043 | 23,6 |
| Ugljeni hidrati - ukupno (mg) | 0,000 | 0,0 |
| od toga šećeri (mg) | 0,000 | 0,0 |
| Proteini (mg) | 0,000 | 0,0 |
| So (mg) | 2,0 | 960,0 |

Dejstvo

Upotrebom BEVIPLEX® B film tableta mogu se podmiriti dnevne potrebe organizma za vitaminima B grupe i nadoknaditi njihov nedostatak u ishrani.

BEVIPLEX® B film tablete sadrže kombinaciju vitamina B grupe, faktora visoke biološke vrijednosti, koji u fiziološkom smislu čine funkcionalnu cjelinu.

Vitamini B₁, B₂, B₆, niacin, pantotenska kiselina i B₁₂ doprinose održavanju normalnog energetskog metabolizma. Niacin, vitamini B₁, B₂, B₆ i B₁₂ doprinose normalnom funkcionisanju nervnog sistema. Vitamin B₆ i B₁₂ takođe doprinose normalnom stvaranju crvenih krvnih zrnaca i normalnoj funkciji imunog sistema. Niacin i vitamin B₂ doprinose održavanju normalne kože i sluzokože.

Način primjene

Odrasli i djeca iznad 12 godina: Jednom dnevno popiti po 1 film tabletu sa malo vode.

Napomena

Dodatak ishrani nije zamjena za uravnoteženu ishranu.

Upozorenje

Preporučena dnevna doza se ne smije prekoračiti.

Nije namjenjeno djeci ispod 12 godina.

BEVIPLEX[®] B film tablete ne smiju koristiti osobe koje su alergične na vitamine B grupe ili bilo koji sastojak proizvoda kao i osobe na terapiji levodopom.

Bolesnici koji boluju od šećerne bolesti ili su na terapiji tricikličnim antidepresivima, alfa 1-blokatorima BEVIPLEX[®] B film tablete mogu koristiti samo poslije konsultacije sa svojim ljekarom.

Način čuvanja

Čuvati u originalnom pakovanju, na suvom i tamnom mjestu, na temperaturi do 25 °C.

Čuvati van domašaja djece.

Rok upotrebe

Ne smije se koristiti poslije isteka roka upotrebe označenog na pakovanju.

Proizvođač: Galenika a.d., Batajnički drum b.b., 11080 Beograd, Republika Srbija

Zemlja porijekla: Republika Srbija

Rješenje FMZ BiH broj: 04-37-3596/19-DP od 23.09.2019.

Rješenje MZ RS broj: 11/08-500.4-96/20 od 02.06.2020.

Logo