



**Galenika**

**UPOZNAJ  
FABRIKU**



## UPOZNAJ FABRIKU



# Galenika

Galenika a.d. Beograd osnovana je 18. jula 1945. godine. Mlada firma sa samo četrdeset troje zaposlenih kreće vrtoglavom brzinom da se širi i razvija i vrlo brzo postaje važan deo farmaceutskog tržišta tadašnje Jugoslavije.

Danas je Galenika deo brazilske Grupo NC koja obuhvata i EMS - najveću farmaceutsku kompaniju u Brazilu i jednu od najvećih farmaceutskih kompanija u celoj Latinskoj Americi. Galenika je danas lider na farmaceutskom tržištu Srbije, a od 2021. godine Galenika posluje na celokupnom tržištu Zapadnog Balkana, otvaranjem kompanije u Albaniji i na Kosovu. Iste godine otvorili smo i kompaniju u Mađarskoj, najvećem farmaceutskom tržištu Centralno Istočne Evrope. Svoje poslovanje kompanija Galenika, kroz prisustvo proizvoda, ima i u ostalim zemljama Evrope, kao i u regionu Bliskog Istoka i Severne Afrike (MENA).

## ZANIMLJIVE ČINJENICE

*Galenika je bila četvrta kompanija koja je započela proizvodnju penicilina u svetu, još 1947. godine.*



*Galenika ima 50 proizvoda koji imaju tradiciju i trajni kvalitet preko pola veka.*



*Galenikin kozmetički proizvod „Jekoderm“ je najstarija zaštićena domaća robna marka koja je još uvek u upotrebi. Zaštićen je žigom 1953. godine.*



## SISTEM KVALITETA

Farmaceutski sistem kvaliteta je neophodan element za povećanje konkurentnosti i omogućavanje poslovanja na globalnom tržištu lekova, dok je implementacija svih standarda kvaliteta zahtev u čitavoj organizaciji. Proces proizvodnje lekovitih oblika je najviše regulisana industrija, zbog čega se proizvodni procesi odvijaju u strogo kontrolisanim uslovima, koji su definisani u GMP standardima (Good Manufacturing Practice). Efektivan sistem menadžmenta kvalitetom u skladu sa najboljom praksom u kompaniji se realizuje kroz implementaciju smernica GMP, ISO i HACCP standarda.

## PROIZVODNJA

Proces proizvodnje započinje kontrolom kvaliteta ulaznih sirovina, zatim procesom proizvodnje koja se nastavlja pakovanjem, skladištenjem i otpremanjem gotovih proizvoda na tržište. U svim tačkama od ulaska sirovina, do distribucije gotovog proizvoda postoje kontrolne tačke, koje omogućavaju da se osigura da na tržište iz naše fabrike izađu proizvodi visokog kvaliteta.

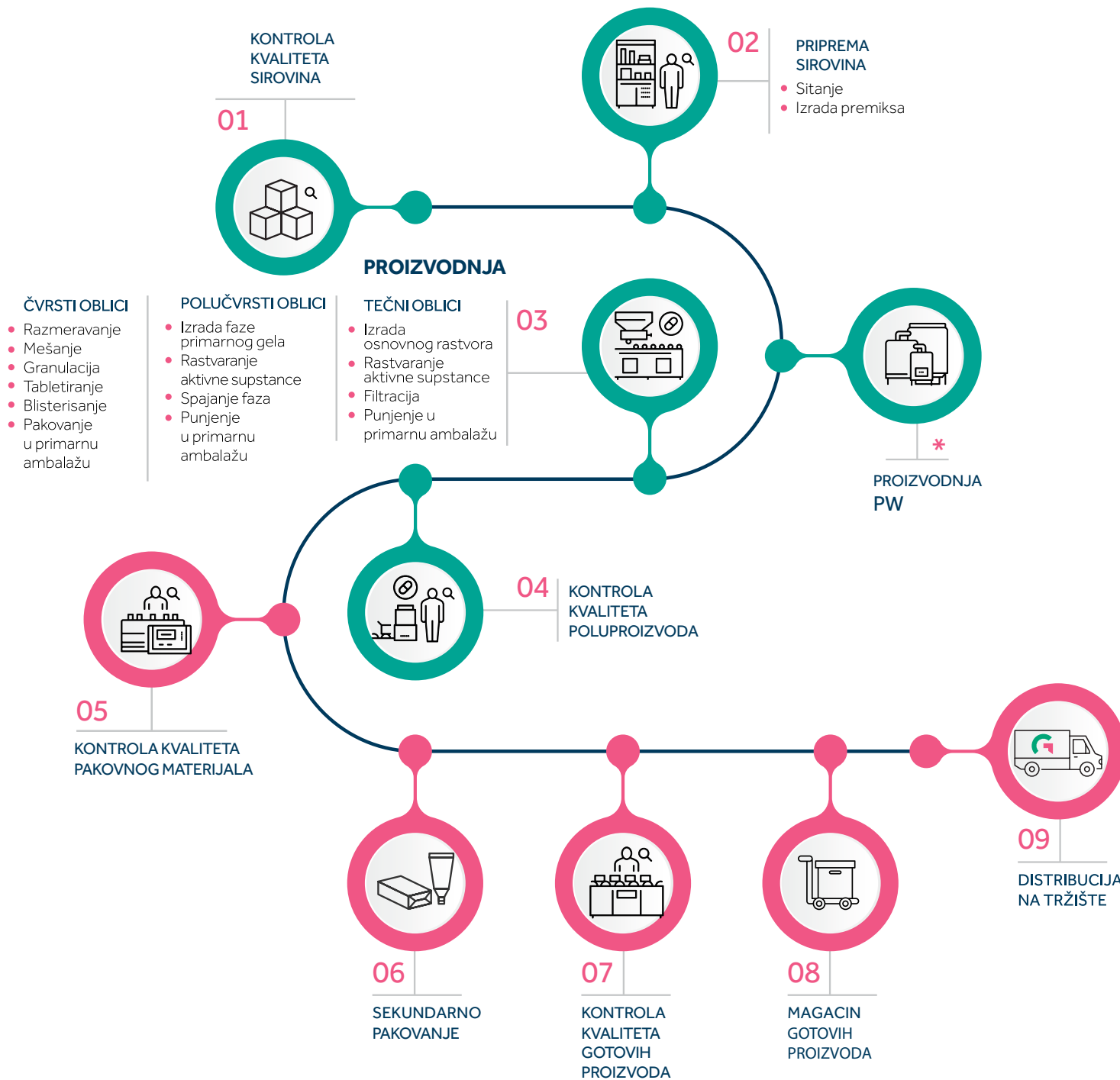
## PROIZVODNI KAPACITET

Iz dve fabrike u Beogradu izlaze lekoviti oblici za sva tržišta na kojima poslujemo. Ukupni kapacitet obe fabrike je 100 miliona pakovanja godišnje.

Proizvodne aktivnosti se odvijaju u higijenskim zonama koje su klasifikovane i nalaze se u kontrolisanim prostorima.

- 1. BELA ZONA** predstavlja klasifikovane i/ili kontrolisane prostore u kojima se odvijaju aktivnosti sa otvorenim proizvodom (razmeravanje, mešanje faza poluproizvoda, kapsuliranje, tabletiranje, izlivanje, punjenje itd.).
- 2. SIVA ZONA** predstavlja kontrolisane prostore, u kojima se obavljaju aktivnosti sekundarnog pakovanja.
- 3. CRNA ZONA** predstavlja prostore u kojima nema proizvodnih aktivnosti npr. skladišta, kancelarijski prostori, tehnički sprat.

Fabrika lekova postoji od 1977. godine kada su i počele prve proizvodne aktivnosti. Od 1978. godine u okviru ovog zdanja se odvijala proizvodnja svih lekovitih oblika: ampule i solucije, sirupi, medicinske masti, konfencijski antibiotci, kapsule, tablete i dražeje. U to vreme, fabrika lekova je bila najsavremenija fabrika u okviru farmaceutske industrije, a proizvodnja se plasirala na tržište SFRJ i na tržišta sveta. Danas se u fabrici lekova proizvode sirupi, nesteroidne i steroidne medicinske masti, supozitorije/vagitorije, steroidne tablete.





# Galenika

   [galenika.rs](https://www.galenika.rs)  
[www.galenika.rs](https://www.galenika.rs)