



Galenika

**UPOZNAJ
FABRIKU**



UPOZNAJ FABRIKU



Galenika

Galenika a.d. Beograd osnovana je 18. jula 1945. godine. Mlada firma sa samo četrdeset troje zaposlenih kreće vrtoglavom brzinom da se širi i razvija i vrlo brzo postaje važan deo farmaceutskog tržišta tadašnje Jugoslavije.

Danas je Galenika deo brazilske Grupo NC koja obuhvata i EMS - najveću farmaceutsku kompaniju u Brazilu i jednu od najvećih farmaceutskih kompanija u celoj Latinskoj Americi. Galenika je danas lider na farmaceutskom tržištu Srbije, a od 2021. godine Galenika posluje na celokupnom tržištu Zapadnog Balkana, otvaranjem kompanije u Albaniji i na Kosovu. Iste godine otvorili smo i kompaniju u Mađarskoj, najvećem farmaceutskom tržištu Centralno Istočne Evrope. Svoje poslovanje kompanija Galenika, kroz prisustvo proizvoda, ima i u ostalim zemljama Evrope, kao i u regionu Bliskog Istoka i Severne Afrike (MENA).

ZANIMLJIVE ČINJENICE

Galenika je bila četvrta kompanija koja je započela proizvodnju penicilina u svetu, još 1947. godine.



Galenika ima 50 proizvoda koji imaju tradiciju i trajni kvalitet preko pola veka.



Galenikin kozmetički proizvod „Jekoderm“ je najstarija zaštićena domaća robna marka koja je još uvek u upotrebi. Zaštićen je žigom 1953. godine.



SISTEM KVALITETA

Farmaceutski sistem kvaliteta je neophodan element za povećanje konkurentnosti i omogućavanje poslovanja na globalnom tržištu lekova, dok je implementacija svih standarda kvaliteta zahtev u čitavoj organizaciji. Proces proizvodnje lekovitih oblika je najviše regulisana industrija, zbog čega se proizvodni procesi odvijaju u strogo kontrolisanim uslovima, koji su definisani u GMP standardima (Good Manufacturing Practice). Efektivan sistem menadžmenta kvalitetom u skladu sa najboljom praksom u kompaniji se realizuje kroz implementaciju smernica GMP, ISO i HACCP standarda.

PROIZVODNJA

Proces proizvodnje započinje kontrolom kvaliteta ulaznih sirovina, zatim procesom proizvodnje koja se nastavlja pakovanjem, skladištenjem i otpremanjem gotovih proizvoda na tržište. U svim tačkama od ulaska sirovina, do distribucije gotovog proizvoda postoje kontrolne tačke, koje omogućavaju da se osigura da na tržište iz naše fabrike izađu proizvodi visokog kvaliteta.

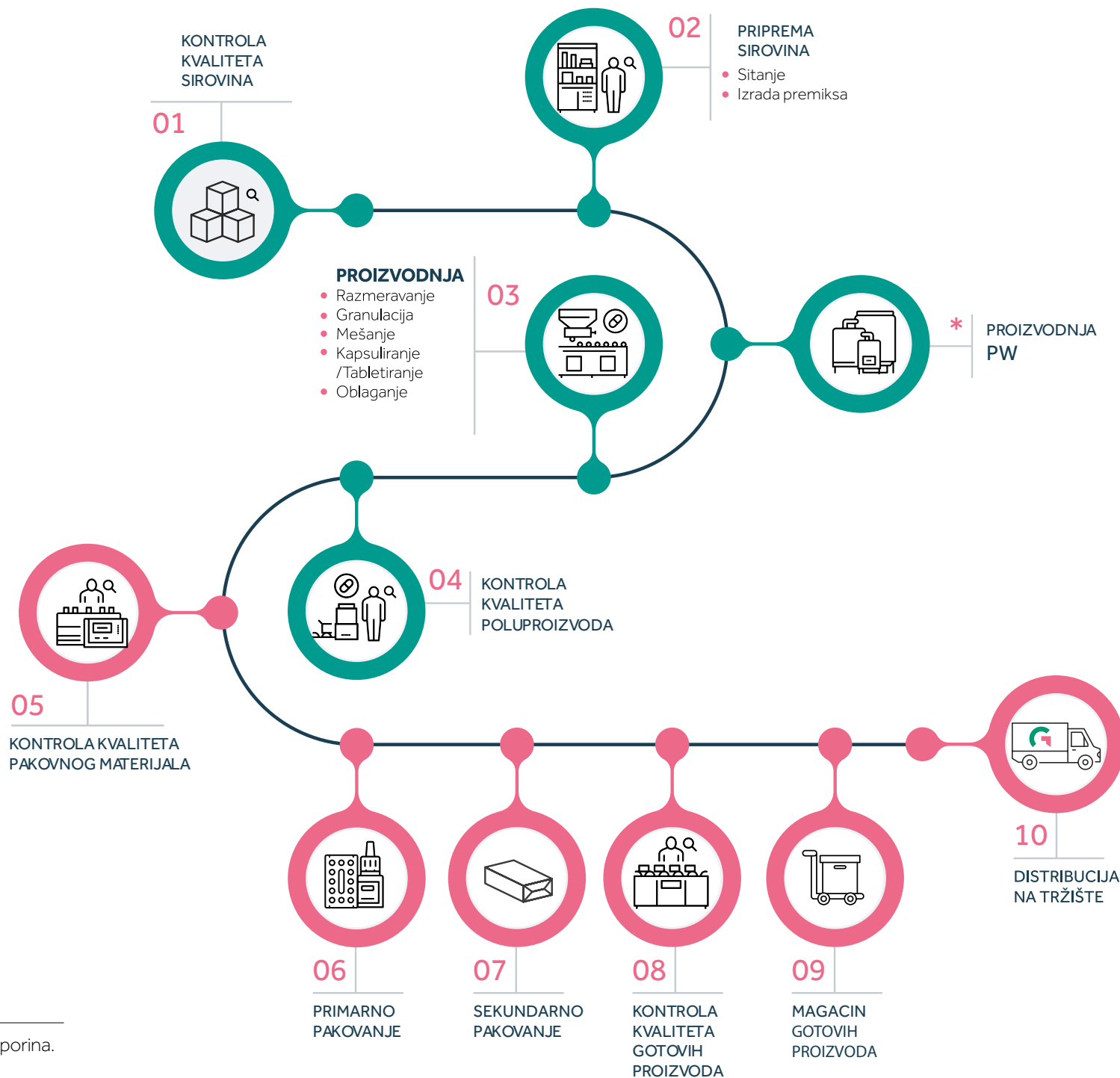
PROIZVODNI KAPACITET

Iz dve fabrike u Beogradu izlaze lekoviti oblici za sva tržišta na kojima poslujemo. Ukupni kapacitet obe fabrike je 100 miliona pakovanja godišnje.

Proizvodne aktivnosti se odvijaju u higijenskim zonama koje su klasifikovane i nalaze se u kontrolisanim prostorima.

- 1. BELA ZONA** predstavlja klasifikovane i/ili kontrolisane prostore u kojima se odvijaju aktivnosti sa otvorenim proizvodom (razmeravanje, mešanje faza poluproizvoda, kapsuliranje, tabletiranje, izlivanje, punjenje itd.).
- 2. SIVA ZONA** predstavlja kontrolisane prostore, u kojima se obavljaju aktivnosti sekundarnog pakovanja.
- 3. CRNA ZONA** predstavlja prostore u kojima nema proizvodnih aktivnosti npr. skladišta, kancelarijski prostori, tehnički sprat.

Fabrika čvrstih farmaceutskih preparata je savremeno proizvodno postrojenje od 10,000m² koja zadovoljava sve neophodne svetske standarde što omogućava kompaniji Galenika da svoje farmaceutske preparate plasira na svetsko tržište. Ova fabrika posluje po najstrožim zahtevima industrije i poseduje nacionalni GMP, kao i EU GMP i GMP Ukrajine i Ruske Federacije. Takođe, fabrika poseduje i sertifikat u skladu sa ISO 9001:2015 i sertifikat u skladu sa HACCP sistemom za proizvodnju i prodaju dijetetskih sredstava. FČFP je namenjena za proizvodnju nebetalaktamskih¹ preparata u obliku tableta, film tableta, obloženih tableta i kapsula.



¹ Preparati bez penicilina i cefalosporina.

**OSIM LEKOVA, U FČFP SE PROIZVODE I DODACI ISHRANI.
PROCES PROIZVODNJE ODVIJA SE NA SAVREMENOJ
OPREMI VISOKOG KAPACITETA VRHUNSKIH SVETSKIH
PROIZVOĐAČA OPREME.**

Fabrika je projektovana i izgrađena u skladu sa regulatornim propisima o kvalitetu, bezbednosti i zaštiti od unakrsne kontaminacije u proizvodnji lekova.

Vazduh se filtrira u skladu sa važećim GMP zahtevima, ulaz u proizvodne prostore sa visokim rizikom od prašenja obavlja se preko propusnika u kojima operateri menjaju radnu odeću, a sistem transporta materijala u toku procesa proizvodnje je potpuno zatvoren.

Preko tehnološkog mezanina obezbeđen je gravitacioni tok materijala, a tamo gde to nije moguće koristi se vakuumski zatvoreni sistem transporta.

Preko potpuno automatizovanog skladišta sirovina i pakovnog materijala smeštenog na 800 m², odobreni materijali koji dolaze iz Magacina polaznih i pakovnih materijala ulaze u proizvodni ciklus fabrike.



**UPOZNAJ
FABRIKU**



Galenika

   [galenika.rs](https://www.galenika.rs)
www.galenika.rs